

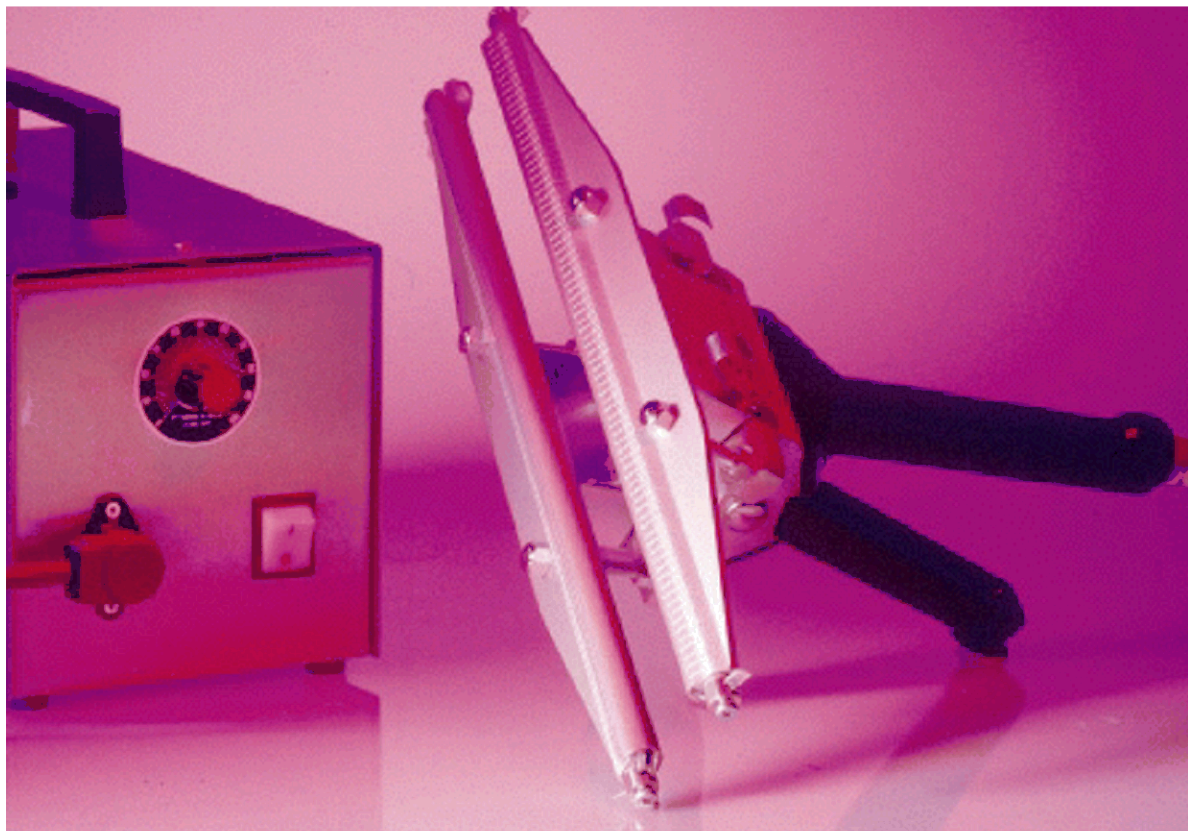
Společnost **SERVISBAL OBALY s.r.o.** Vám děkuje za nákup, který jste u nás uskutečnili. Vybrali jste si kvalitní výrobek – svářečku **HAWO**

servisbal®

NÁVOD K POUŽITÍ SVÁŘEČKY HAWO

OBSAH

1.Všeobecně.....	2
2.Jakost.....	3
3.Balení a přeprava.....	3
4.Instalace.....	3
5.Záruka,záruční a pozáruční opravy.....	4
6.Doporučené použití.....	5
7.Příprava k provozu a provoz.....	5
8.Výměna opotřebitelných součástí.....	7
9.Údržba kleští.....	8
10.Technické parametry.....	8



1.VŠEOBECNĚ

Tento návod k použití zajišťuje nezbytné informace o provozu a údržbě impulsních svářecích kleští HAWO isz 200/300/450/630.

Je ve Vašem zájmu, abyste s instrukcemi uvedenými v tomto návodu seznámily obsluhu zařízení ještě před jeho uvedením do provozu.

Balící zařízení HAWO jsou uzavírací a svářecí přístroje pro sváření termoplastických folií, zejm. jejich spojování pomocí tavného sváru.

Specifické znaky zařízení a zásady správného používání jsou uvedeny v následujících kapitolách.

Svářečky HAWO isz 200/300/450/630 jsou určeny pro obchod a průmysl a měly by se používat pouze pro doporučený účel.

Se svářečkami smí pracovat pouze zkušená a zacvičená osoba. Svářečky jsou určeny pro provoz v suchém prostředí a musí být chráněny před vlhkem.

Výrobce si v zájmu dalšího technického rozvoje vyhrazuje právo úprav zařízení.

Stejně jako všechny technické výrobky, i svářečky HAWO stárnou. Aby mohla být zaručena jejich bezchybná funkce, svářečka by měla být jedenkrát ročně podrobena pravidelné technické prohlídce servisním pracovníkem. Prohlídka vždy zahrnuje i opravu a nebo výměnu provozem opotřebovaných dílů, vyčištění a prověření funkce svářečky z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví.

Údržba a jakékoli opravy a úpravy svářečky smí být prováděny pouze po odpojení síťového kabelu od el. rozvodu. V době záruky smí být kryty svářečky anebo zdroje odstraněny pouze autorizovaným pracovníkem výrobce anebo servisním pracovníkem, jinak záruka zaniká.

Výrobce si při záruční opravě vyhrazuje právo náhrady a nebo úpravy dílů svářečky v zájmu dalšího technického rozvoje a zlepšení vlastností výrobku.

Při opravách smí být používány náhradní díly a spotřební materiál výhradně doporučené a schválené výrobcem.

Výrobce ani dodavatel neodpovídají za jakékoli škody způsobené nesprávnou obsluhou anebo nepřiměřeným použitím svářečky.

Věnujte prosím pečlivou pozornost všem doporučením a instrukcím výrobce.



2. JAKOST

Jednotlivé díly svářečky jsou v průběhu výroby zkoušeny z hlediska jejich jakosti. Každá svářečka je navíc podrobena testu kvality po finální montáži a před prodejem.

Veškeré svářečky plně odpovídají souvisejícím technickým předpisům.

3. BALENÍ A PŘEPRAVA

Svářecí kleště **isz 200/300/450/630** se dodávají v lepenkových krabicích. Zdroj **WING 200/300** se dodává v lepenkové bedně s pružnou fixací pomocí PS bloků.

Kontrolujte prosím pečlivě obsah balení.

Před odhozením obalu a fixačních materiálů proveďte zkoušku funkce svářečky, abyste se ujistili o její kompletnosti.

Postup při mechanickém poškození svářečky v průběhu přepravy (i v případě, že přepravní obal je nepoškozený):

Svářečku ihned pečlivě prohlédněte a zkontrolujte její úplnost, resp. poškozené nebo chybějící díly a části. Výrobce/dodavatel neodpovídá za škody způsobené v průběhu přepravy, které nebyly normálně zjištěny při převímce a okamžitě oznámeny.

Jestliže byla zásilka zjevně poškozena, reklamace musí být uplatněna při převímce vůči dopravci a kopie zápisu o škodě zaslána dodavateli.

Jestliže byla škoda zjištěna až po rozbalení zásilky, musí být dodavateli oznámena nejpozději do 24 hodin. V tomto případě musí být uchován i celý obal svářečky.

4. INSTALACE

Svářečka může být instalována na všech běžných pracovištích za normálních podmínek. Její instalace nevyžaduje žádná zvláštní opatření.

Dbejte prosím na to, aby svářečka nebyla vystavena nadměrně prašnému prostředí, korozivním parám a vodě. Provoz svářečky v takovém prostředí může vést k její poruše.

Instalace svářečky spočívá pouze v kontrole její úplnosti, zasunutí síťového kabelu zdroje WING 200/300 do vhodné zásuvky el. rozvodu a propojení šestipólové koncovky kabelu svářečky se zdrojem. V případě použití stojanu s nožní pákou se na vhodné místo (hrana pracovního stolu nebo desky) montují příslušné svěrky.

Při připojení svářečky k el.síti dbejte všech obvyklých zásad bezpečnosti.

POZOR!

Svářečka smí být připojena k el.síti až poté, co jste se přesvědčili o shodě parametrů napájecího napětí s parametry svářečky, které jsou vyznačeny na jejím štítku.

POZOR!

V případě jakékoli úpravy anebo opravy svářečky musí být nejprve odpojen síťový kabel zdroje WING 200/300 od el.sítě.

Používejte prosím výhradně schválené a dokonale uzemněné zásuvky a zástrčky.

5. ZÁRUKA, ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

Na svářečky řady HAWO isz 200/300/450/630 je poskytována následující záruční lhůta:

6 měsíců při jednosměnném provozu (8 hodin denně)
3 měsíce při vícesměnném provozu

Záruka se vztahuje na všechny vady materiálu a výrobní vady. V případě vady je svářečka vyměněna anebo závada je bezplatně odstraněna podle toho, o jaký druh závady se jedná.

Záruka se nevztahuje na ty díly, které podléhají přirozenému opotřebení běžným používáním svářečky, jako je teflonová tkanina čelistí, topný odporový pásek, pryžová přitlačná lišta apod. Uplný seznam spotřebního materiálu a dílů na něž se nevztahuje záruka, je uveden v kapitole 8.

Záruční oprava nebo požadavek na ni nemůže být důvodem pro neprovedení nebo odložení plateb na úhradu ceny svářečky nebo její části.

Bezplatná záruční oprava může být provedena pouze za následujících podmínek:

Svářečka byla požívána pouze doporučeným způsobem v souladu s tímto návodem k použití.

Reklamace byla uplatněna ihned po zjištění závady bez zbytečného odkladu.

Na svářečce nebyly uživatelem provedeny žádné nedovolené úpravy anebo zásahy a nebyly sejmuty ochranné kryty.

Svářečka musí být předána na náklady uživatele servisnímu pracovišti.

Uživatel splnil své závazky vůči dodavateli.

Ze záruky jsou vyloučena poškození způsobená v důsledku přepravy. Jestliže dojde při reklamaci k poškození, zničení nebo ztrátě svářečky při její dopravě od uživatele k servisnímu pracovišti v důsledku nesprávného nebo nedostatečného balení, nárok na bezplatnou záruční opravu zaniká.

Potřebné opravy poškození v důsledku nesprávného použití, přirozeného opotřebení anebo po záruční lhůtě budou odstraněny na servisním pracovišti v nejkratší době a za nejvýhodnějších podmínek.

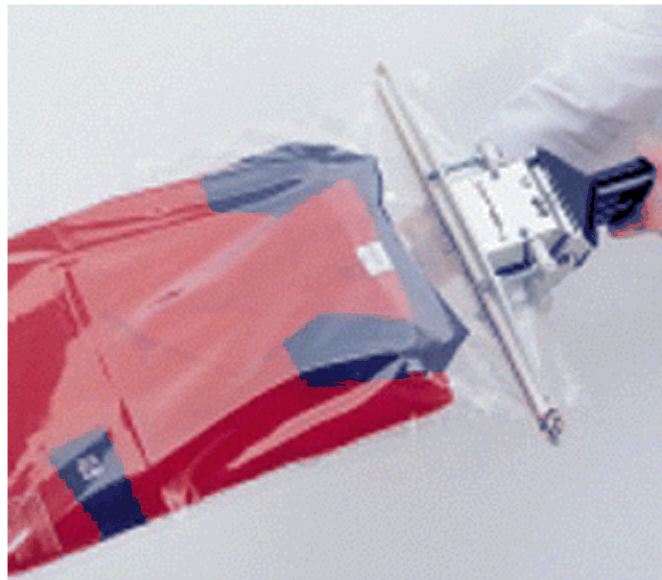
Při těchto opravách si výrobce vyhrazuje právo náhrady a nebo úpravy dílů svářečky v zájmu dalšího technického rozvoje a zlepšení vlastností výrobku.

Výrobce (HAWO GmbH,SRN) a dodavatel společnost **SERVISBAL OBALY s.r.o.** nenesou žádné závazky za jakékoli škody vzniklé v souvislosti s provozem svářečky.

6. DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Klešťová svářečka HAWO isz 200/300/450/630 je určena k tepelnému spojování vhodných termoplastických folií a materiálů, zejména LDPE,HDPE,PP a PVC do tloušťky max.0,4 mm. V každém případě je třeba věnovat maximální pozornost správnému seřízení svářecích parametrů a dokonalému zácviku obsluhy.

Svářečku obsluhuje jedna osoba.



7. PŘÍPRAVA K PROVOZU A PROVOZ

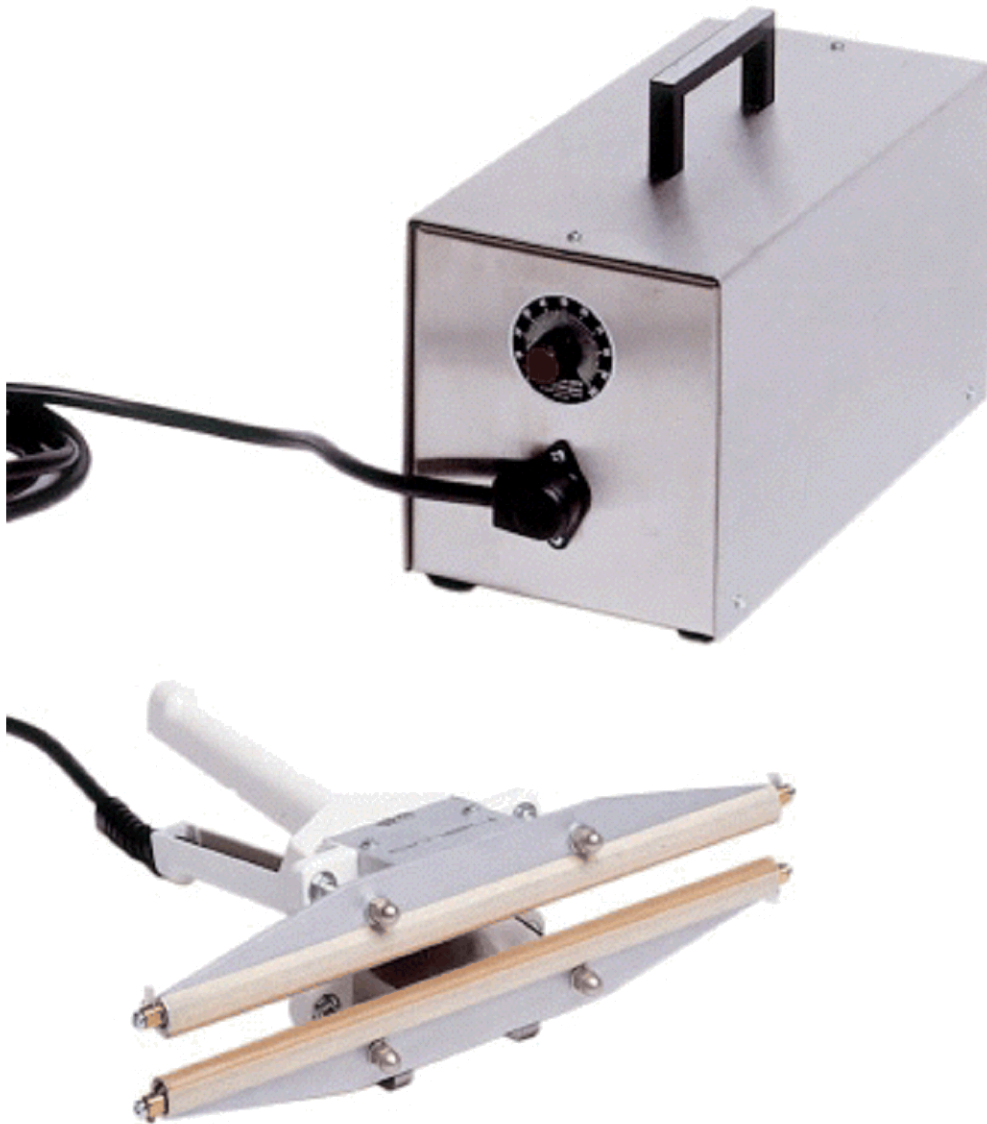
Svářecí kleště řady HPL isz 200/300/450/630 mohou být používány s ručním anebo nožním ovládáním.Pro nožní ovládání je třeba nejprve sestavit stojan isz TK.

Budou-li kleště používány s nožním ovládáním,upevněte je do stojanu isz TK.Stojan se skládá ze dvou šroubových svěrek a nožní páky s nastavitelnou délkou.

První svěrku upevněte na hranu stolu nebo jiné pracovní plochy. Do kruhového otvoru zasuňte čep nožní páky a do výřezu svářecí kleště tak,aby rukojeti ležely nad pryžovou patkou nožní páky (čelisti jsou rovnoběžné s hranou stolu a směřují k obsluze). Poté zrcadlově zasuňte zbývající svěrku a upevněte ji. Nastavte vhodnou délku nožní páky povytažením nebo zasunutím pohyblivého profilu a zajistěte ji stavěcím šroubem. Doporučená délka je 5 až 15 cm nad úroveň podlahy. Doba potřebná na upevnění, resp.vyjmutí svářecích kleští je 60 až 120 s a režim jejich provozu (ruční,nožní) může být tedy snadno podle potřeby měněn.

Před uvedením do provozu proveďte následující úkony:

1. Umístěte zdrojovou jednotku na vhodné místo.
2. Spojte svářecí čelisti se zdrojovou jednotkou pomocí kabelu a vícepolové zástrčky.

**Pracovní postup:**

1. Pomocí síťového kabelu připojte zdrojovou jednotku k síti. Věnujte prosím pozornost shodě napájecího napětí s napětím vyznačeným na štítku svářečky.
2. Otočte regulátorem "Welding Time" (doba sváření) na čelním panelu zdrojové jednotky do polohy "0".
3. Kolíbkový vypínač na zadní zdrojové jednotce překlopte do polohy "1". Rozsvítí se kontrolka síťového napětí.
4. Otáčením regulátoru "Welding Time" ve směru hodinových ručiček nastavte potřebnou dobu sváření.

Upozornění!!!

Doba sváření může být plynule nastavena na stupnici od 0 do 100. Optimální dobu sváru je obvykle třeba zjistit několika zkušebními sváry. Doby sváření závisí na druhu a tloušťce svářených folií a je vhodné ji udržovat na co nejnižší hodnotě. Předejde se tím nadměrnému opotřebení svářecích čelistí, topného pásku a zejména teflonové tkaniny čelistí.

5. Pevně stiskněte svářecí čelisti.

Varování!!!

Nikdy nevkládejte mezi čelisti kleští jakékoli tvrdé předměty!

6. Po stisknutí čelistí se zahájí proces sváření. Doba sváření odpovídá nastavení regulátoru "Welding Time". Celá doba sváření je doprovázena akustickým signálem. Proces sváření je ukončen, když akustický signál dozní.

7. Po sváření je třeba ponechat čelisti ve stisknuté poloze ještě po dobu 2-5 vteřin, aby došlo ke správnému vychladnutí sváru a jeho vytvrzení.

8. Otevřete svářecí kleště uvolněním stisku rukojetí (resp. uvolněním nožní páky). Vyměňte spojovaný materiál zkontrolujte kvalitu sváru. Upravte svářecí teplotu anebo dobu sváření, jestliže je toho třeba. Pokračujte dle bodu 5 až 8.

9. Jestliže se svářecí čelisti při sváření mají zahřát na vyšší teplotu, otočte regulátorem doby sváření doprava.

10. Po ukončení anebo při delším delším přerušení práce se svářečkou vypněte zdrojovou jednotku kolíbkovým vypínačem překlopením do polohy "0". Kontrolka síťového napětí zhasne.

8. VÝMĚNA OPOTŘEBOVANÝCH SOUČÁSTÍ

Pro zajištění bezchybného a dokonalého procesu sváření používejte pouze a výlučně náhradní díly HAWO. Předejdete tak zbytečným chybám a škodám.

Opravy a údržbu svářečky doporučujeme vždy svěřit odbornému servisnímu pracovišti.

V každém případě před zahájením oprav anebo údržby vždy odpojte síťový kabel zdrojové jednotky od sítě.

Přírodně opotřebitelné díly, na něž se nevztahuje záruka, jsou následující:

- 6.052.002 Teflonová páska 0,13 mm
- 6.052.001 Teflonová páska 0,08 mm
- 6.051.009 Silikonová pryž
- 6.000.007 Topný pásek 3 mm

9 ÚDRŽBA KLEŠTÍPŘÍPRAVA K PROVOZU A PROVOZ

Svářecí kleště řady hpl isz 200/300/450/630 jsou vyrobeny v robustním provedení a nejsou uzpůsobeny k laickým opravám nebo jiným zásahům. Veškeré opravy či seřízení svěřte odbornému pracovišti, čímž předejdete případným závadám a škodám.

Nicméně, stejně jako všechny ostatní technické výrobky, i svářečky HAWO stárnou. Aby mohla být zaručena jejich bezchybná funkce, svářečka by měla být jedenkrát ročně podrobena technické revizi servisním pracovníkem. Prohlídka vždy zahrnuje i opravu anebo výměnu provozem opotřebovaných dílů, vyčištění a prověření funkce svářečky z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví.

10. TECHNICKÉ PARAMETRY

	hpl isz 200	hpl isz 300	hpl isz 450	hpl isz 630
Napájecí napětí	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Příkon	250 W	250 W	250 W	500 W
Ohřev čelistí	Oboustranný (horní i spodní) impulsní ohřev			
Zdroj	WING 200	WING 200	WING 200	WING 300
Šířka sváru	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Max.tloušťka folie	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm
Doba sváření	plynule regulovatelná			
Ovládání	ruční nebo nožní, kontrola doby sváření automatická			
Hmotnost čelistí	1,0 kg	1,1 kg	1,4 kg	1,6 kg
Hmotnost zdroje	9 kg	9 kg	9 kg	9,5 kg
Rozměry(mm)	260*285*105	360*285*105	510*285*105	690*285*105
Příslušenství (na přání)	stojan s nožní pákou isz TK			

V Dobrušce 25.11.2002